



		
Deklaracja Zdgodności		
Potwierdza się, że		
Rodzaj wyrobu:	Automat bramowy	
Model:	SL600ACS, SL600ACM, SL1000ACS	
Jest zgodny z Dyrektywami Rady UE:		
2004/108/EC	kompatybilność elektromagnetyczna	
Spełnia wymagania następujących norm:		
EN 555014-1:2006+A1:2009 EN 55014-2:1997+A1:2001 EN61000-3-2:2006+A2:2009 & EN61000-3-3:2006		
	Producent:	AMT Marek Toporczyk 57-100 Strzelin ul. Dzierżoniowska 14
	Data wystawienia:	01.03.2017 roku.
	Podpis:	

GWARANCJA.

Importer udziela gwarancji na okres 12 miesięcy od daty zakupu i zobowiązuje się do bezpłatnej naprawy urządzenia, jeżeli w okresie tym wystąpią wady z winy producenta. Wadliwe urządzenie należy dostarczyć do miejsca zakupu w stanie czystym i na własny koszt wraz z niniejszą gwarancją, paragonem zakupu lub fakturą VAT i krótkim opisem uszkodzenia. Koszt demontażu i montażu urządzenia ponosi użytkownik. Gwarancja nie obejmuje wszystkich uszkodzeń powstałych w wyniku nieprawidłowego użytkowania, samowolnych regulacji, przeróbek i napraw.

Data i miejsce zakupu (pieczęć sprzedawcy):

Importer:			
AMT, 57-100 Strzelin, ul. Dzierżoniowska 14		Kraj pochodzenia: CHRL	
Dane techniczne:			
Napięcie zasilania	AC 230V	Masa netto SL600AC	7,6 Kg
Częstotliwość nośna pilotów	433.92 MHz		
Temperatura pracy w °C	-30 ÷ +85		
Urządzenie to spełnia wymogi dyrektywy EMC 89/336 EEC Kompatybilność Elektromagnetyczna			
Ochrona środowiska			
Produkt ten nie może być traktowany jako odpad domowy i wrzucony do śmieci. Aby chronić środowiska naturalne zapewnij prawidłową utylizację. Informacje dotyczące recyklingu niniejszego produktu otrzymasz w punkcie sprzedaży lub u przedstawicieli władz lokalnych.			



Automat bramowy zestaw
**„SL600ACS, SL600ACM,
SL1000ACS”**

001.02.05

1. Zastosowanie:

Automaty bramowe serii SL są urządzeniami automatyki służącymi do zamykania i otwierania bram przesuwanych zasilanych napięciem przemiennym 230V.

UWAGA! STEROWNIK ZASILANY JEST NAPIĘCIEM PRZEMIENNYM 230V KTÓRE JEST NIEBEZPIECZNE DLA ZDROWIA I ŻYCIA!

Połączenia elektryczne wykonać z uwzględnieniem przepisów i norm elektrotechnicznych. Podłączenia elektrycznego powinna dokonywać osoba z odpowiednimi kwalifikacjami, przy zachowaniu ogólnych zasad bezpieczeństwa. Przed zmianami w połączeniach należy odłączyć zasilanie sterownika!

2. Opis podłączenia wejść i wyjść kontrolera:

TERMINAL J3		
OPIS NA PŁYTCIE	GDZIE PODŁĄCZYĆ?	OPIS WEJŚĆ:
PE	Przewód ochronny zasilanie	Ochrona przeciwporażeniowa
L	Faza zasilanie	Zasilanie główne faza
N	„Zero” zasilanie	Zasilanie główne neutralny

TERMINAL J4		
OPIS NA PŁYTCIE	GDZIE PODŁĄCZYĆ?	OPIS WYJŚĆ:
PE	Podłączenie fabryczne	Ochrona przeciwporażeniowa
LAMP L	Do lampy ostrzegawczej 230V	Faza zasilania lampy
LAMP N	Do lampy ostrzegawczej 230V	Neutralny zasilania lampy
MOT COM	Podłączenie fabryczne	Neutralny silnika
MOT 1	Podłączenie fabryczne	Faza silnik zamyka
MOT 2	Podłączenie fabryczne	Faza silnik otwiera

TERMINAL J6		
OPIS NA PŁYTCIE	GDZIE PODŁĄCZYĆ?	OPIS WYJŚĆ:
MOT CAP	Podłączenie fabryczne	Kondensator rozruchowy
MOT CAP	Podłączenie fabryczne	Kondensator rozruchowy

TERMINAL J2		
OPIS NA PŁYTCIE	GDZIE PODŁĄCZYĆ?	OPIS WYJŚĆ:
1	Przycisk zamykania	Wejście ZAMKNIJ
2	Przycisk otwierania	Wejście OTWÓRZ

3	Przycisk STOP	Wejście STOP
4	Masa przycisków (COM)	Masa wspólna dla przycisków
5	Przycisk sterowania sekwencyjnego	Wejście OTWÓRZ/STOP/ZAMKNIJ
6	Przycisk uruchamiające funkcję częściowego otwarcia bramy.	Wejście 'przejście dla pieszych'

TERMINAL J5

OPIS NA PŁYTCIE	GDZIE PODŁĄCZYĆ?	OPIS:
7	+12V zasilania fotokomórki	Zasilanie +12V DC fotokomórki
8	Wyjście fotokomórki NC	Fotokomórka styk NC
9	Masa zasilania fotokomórki	Masa
10	Wyjście pętli indukcyjnej	Wejście pętli indukcyjnej
11	Podłączenie fabryczne	Krańcówki zamknięcie
12	Podłączenie fabryczne	Krańcówki masa
13	Podłączenie fabryczne	Krańcówki otwarcie

3. Funkcje programowane za pomocą przełącznika DIP SWITCH na płycie kontrolera

Numer DIP switch	Pozycja przełącznika DIP switch	Opis ustawienia działania funkcji kontrolera przy określonej pozycji przełączników DIP switch
1	ON	Funkcja SOFT START jest wyłączona (zmiana ustawienia wymaga restartu sterownika poprzez odłączenie i ponowne podłączenie zasilania)
	OFF	Funkcja SOFT START jest włączona (zmiana ustawienia wymaga restartu sterownika poprzez odłączenie i ponowne podłączenie zasilania)
2	ON	Krańcówki typu NC (model SPRING)
	OFF	Krańcówki typu NO (model MAGNETIC)
3	ON	3 OFF, 4 OFF – funkcja automatycznego zamykania wyłączona 3 OFF, 4 ON - Automatyczne zamykanie po 12 sek. 3 ON, 4 OFF - Automatyczne zamykanie po 24 sek. 3 ON, 4 ON - Automatyczne zamykanie po 36 sek.
	ON	
4	ON	
	OFF	
5	ON	Funkcja detekcji napotkanej przeszkody wyłączona
	OFF	Funkcja detekcji napotkanej przeszkody włączona (przeciążenie)

4. Zdalne sterowanie

Kontroler automatu bramowego może być także obsługiwany za pomocą pilotów zdalnego sterowania. Maksymalna ilość współpracujących z jednym automatem bramy pilotów to 25. Piloty działają z konkretnym kontrolerem po ich zaprogramowaniu. Piloty zawierają 4 przyciski. Działanie przycisków 1-3 jest takie same po zaprogramowaniu każdego przycisku pilota do kontrolera. Działanie przycisku 4

uruchamia funkcję otwarcia bramy na szerokość ok. 1m – przejście dla pieszych/furtka.

4.1 Programowanie przycisku pilota do działania z kontrolerem:

Zdjąć osłonę z kontrolera. Na płycie odnaleźć przycisk S1.

- Nacisnąć i puścić przycisk S1

EFEKT: Dioda LEARN świeci

- nacisnąć dwa razy przycisk pilota, który zamierzasz zaprogramować do działania z kontrolerem

EFEKT: Dioda LEARN wykona kilka szybkich pulsów i gaśnie, Przycisk pilota jest już zaprogramowany.

Jeżeli dioda LEARN zgaśnie bez migania, oznacza to że mamy niewłaściwego pilota lub wystąpiły zakłócenia transmisji radiowej podczas jego programowania i nie został on zaprogramowany.

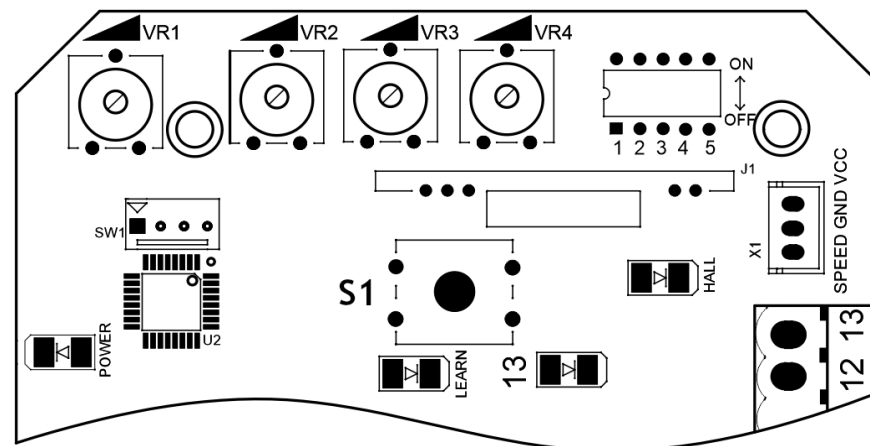
4.2. Kasowanie wszystkich pilotów zaprogramowanych do działania z kontrolerem

- Nacisnąć przycisk S1 i trzymać

EFEKT: Dioda LEARN zapala się i po około 10 sekundach gaśnie

- puścić trzymany przycisk S1

EFEKT: piloty zostały wykasowane

5. Funkcje potencjometrów regulacyjnych

VR1 - Funkcjonalność zależy od ustawienia przełącznika DIP switch 5.

DIP switch 5 w pozycji OFF - funkcja rewersu po detekcji napotkanej przeszkody włączona.

Pokrętło służy do regulacji czułości detekcji napotkanej przeszkody.

Obrót zgodnie z ruchem wskazówek zegara - zmniejszenie czułości detekcji, obrót przeciwny do ruchu wskazówek zegara - zwiększenie czułości detekcji.

DIP switch 5 w pozycji ON - funkcja rewersu po detekcji napotkanej przeszkody wyłączona.

Pokrętło służy do regulacji całkowitego czasu pracy silnika (minimalny czas 10sek. maksymalny 90sek.).

Obrót zgodnie z ruchem wskazówek zegara - zwiększenie czasu, obrót przeciwny do ruchu wskazówek zegara - zmniejszenie czasu.

VR2 – siła hamowania przy dojechaniu do krańcówki (min. wyłącza funkcję)

VR3 – długość trwania funkcji SLOW STOP (min. wyłącza funkcję)

VR4 – regulacja maksymalnej siły napędu

Regulacje należy wykonywać tylko gdy silnik jest zatrzymany!

