



		
Deklaracja Zgodności		
Potwierdza się, że		
Rodzaj wyrobu:	Zdalne sterowanie	
Model:	P1000	
Jest zgodny z Dyrektywami Rady UE:		
2014/30/UE (EMC) 2014/53/UE (RED)	kompatybilność elektromagnetyczna radiowa	
Spełnia wymagania następujących norm:		
ETSI EN 301 489-1 V2.1.1 ETSI EN 301 489-3 V2.1.1 EN 62311:2008		
	Producent:	AMT Marek Toporczyk 57-100 Strzelin ul. Dzierżonowska 14
	Data wystawienia:	12.12.2024 roku.
	Podpis:	

GWARANCJA.

Producent udziela gwarancji na okres 24 miesięcy od daty zakupu i zobowiązuje się do bezpłatnej naprawy urządzenia, jeżeli w okresie tym wystąpią wady z winy producenta. Wadliwe urządzenie należy dostarczyć do miejsca zakupu wraz z niniejszą gwarancją, paragonem zakupu lub fakturą VAT i krótkim opisem uszkodzenia. Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń powstałych w wyniku nieprawidłowego użytkowania, samowolnych regulacji, przeróbek i napraw.

Producent:			
AMT, 57-100 Strzelin, ul. Dzierżonowska 14		Wyprodukowano w Polsce	
Dane techniczne:			
Napięcie zasilania DC	10-24V	Częstotliwość nośna pilotów	433.92 MHz
Max pobór prądu	Ma	Temperatura pracy w °C	-30 ÷ +50
Max prąd obciążenia wyjścia przekaźników	2 x 15 A	Masa netto	0.19 kg
Urządzenie to spełnia wymogi dyrektywy 2014/30/UE (EMC) 2014/53/UE (RED)			
Ochrona środowiska			
Produkt ten nie może być traktowany jako odpad domowy i wrzucony do śmieci. Aby chronić środowiska naturalne zapewnij prawidłową utylizację. Informacje dotyczące recyklingu niniejszego produktu otrzymasz w punkcie sprzedaży lub u przedstawicieli władz lokalnych.			



RADIO ODIORNIK BRAM SZLABANÓW

„PI000”™

Ver. 224.01.03

Odbiornik służy do rozszerzenia funkcjonalności systemów automatyki bramowej i szlabanowej o sterowanie za pomocą dużej ilości pilotów sterujących. Dodatkową zaletą sterownika jest szybka możliwość przeniesienia zaprogramowanych pilotów do nowego urządzenia Wyjścia urządzenia realizowane są przez przekaźniki 20A.

1. OPIS DZIAŁANIA STEROWNIKA

Przekaźnik 1 wykonuje działanie po transmisji z przycisku zaprogramowanego jako „załęcz 1, oraz wyłącz 1 z pilota sterującego typu USER

Przekaźnik 2 wykonuje działanie po transmisji z przycisku zaprogramowanego jako „załęcz 2, oraz wyłącz 2 pilota sterującego typu USER

W trybie BISTABILNY.

Załączenie przekaźnika - Nacisnąć i puścić przycisk zaprogramowany na „załęcz”.

EFEKT: załączenie się wybranego przekaźnika. Wyświetlenie przez wyświetlacz symbolu załączonego przekaźnika.

Wyłączenie przekaźnika - Nacisnąć i puścić przycisk zaprogramowany na „wyłącz”.

EFEKT: wyłączenie przekaźnika. Wyświetlenie przez wyświetlacz symbolu wyłączzonego przekaźnika.

W trybie CZASOWYM.

Załączenie - Nacisnąć i puścić przycisk zaprogramowany na „załęcz”.

EFEKT: załączenie wybranego przekaźnika na wcześniej zaprogramowany czas.

Wyłączenie - Nacisnąć i puścić przycisk zaprogramowany na „wyłącz”.

EFEKT: wyłączenie przekaźnika gdy jest on załączony

Symboly są wyświetlane podczas pracy sterownika na wyświetlaczu LED to:

C – PRZEKAŹNIK ZAŁĄCZONY

C migające – PRZEKAŹNIK ZAŁĄCZONY w trybie czasowym

O – PRZEKAŹNIK WYŁĄCZONY

segment lewy - pokazuje stan przekaźnika 1

segment prawy – pokazuje stan przekaźnika 2

2. Przeniesienie pamięci z zaprogramowanymi pilotami do innego sterownika

- odłączyć zasilanie od sterownika
- zdjąć obudowę sterownika
- wyciągnąć kość pamięci z podstawy
- włożyć pamięć do nowego sterownika dokładnie w takim samym kierunku jak została wyciągnięta
- uruchomienie sterownika bez pamięci lub z uszkodzoną pamięcią sygnalizowane jest błędem **Err EPP**.

3. Programowanie sterownika P1000

3.1 wejście do zmiany ustawień funkcji programowanych

przycisnąć i trzymać przycisk „**PROG**” przez 5 sekund

EFEKT: na wyświetlaczu zapala się symbol PP1

przycisk „+” wejście do funkcji PP1

przycisk „-” wyjście z programowania

przycisk „**PROG**” zmienia funkcję na kolejną z listy programowania na:

PF2,PF3,PF4,PF5, PP1

WAZNE!

brak dalszego wyboru powoduje wyjście z programowania po 10 sekundach

3.2 Zmiana ustawień funkcji programowanych

PP1 – programowanie pilotów

STAN: wyświetlacz pokazuje **PP1** programowanie pilotów

„+/-” wybierz numer komórki pamięci pod którą zaprogramujesz kod pilota (kropka na wyświetlaczu informuje że dany numer komórki pamięci jest zajęty przez innego pilota), dłuższe przytrzymanie przycisku + lub – powoduje szybszą zmianę numerów.

„**PROG**” załącza kodowanie przycisków pilota

EFEKT: wyświetlacz pokaże **LEr** następnie przechodzi do trybu programowania pilotów.

Naciśnij przycisk w pilocie który zamierzasz zakodować do pamięci sterownika T1000 w kolejności załącz 1 (miga C przekaźnika 1), wyłącz 1 (miga O przekaźnika 1), załącz 2 (miga C przekaźnika 2), wyłącz 2 (miga O przekaźnika 2). Po zaprogramowaniu pierwszego pilota sterownik wyświetli napis **LEr** a następnie numer kolejnej wolnej komórki pamięci i czeka na programowanie pilotów.

Wyjście z programowania pilotów nastąpi automatycznie po 10 sekundach lub naciśnięciu przycisku „-”

Jeżeli przy próbie zaprogramowania pilota pojawi się napis **Err** i po chwili zostanie wyświetlony numer, oznacza to że pilot ten jest już zapisany w pamięci pod podaną komórką pamięci.

W tym wypadku należy skasować daną komórkę pamięci funkcją **PF5** lub można zaprogramować pilota z inną kombinacją przycisków pod tą samą komórką pamięci gdzie został wcześniej zapisany pilot.

WAŻNE!

Jeśli naciśniesz ten sam przycisk dla funkcji załącz i wyłącz podczas kodowania przycisków pilota to będzie on pełnił obydwie funkcje sekwencyjnie

WAŻNE!

Zaprogramowanie pilota pod numerem 000 zapisuje pilota do obsługi sterownika z funkcjami MASTER. Zaprogramowanie numeru pilota w zakresie 001-999 zapisuje pilota do obsługi sterownika z funkcjami USER

PF2 – ustawianie parametrów pracy przekaźnika kanału 1

STAN: wyświetlacz pokazuje **PF2** programowanie parametrów pracy przekaźnika kanału 1

+/- wybierz parametry działania wyjścia 1

„**PROG**” zaakceptuj wybór po zmianie

WAŻNE!

Zaprogramowanie parametru wartością 000 ustawia działanie wyjścia 1 do pracy bistabilnej. Zaprogramowanie parametru wartością w zakresie 001-999 określa czas pracy w sekundach na jaki ma się załączać wyjście 1 po odbiorze kodu z przycisku „załącz 1” zaprogramowanego pilota .

PF3 – ustawianie parametrów pracy przekaźnika kanału 2

STAN: wyświetlacz pokazuje **PF3** parametrów pracy przekaźnika kanału 2

+/- wybierz parametry pracy wyjścia 2

„**PROG**” zaakceptuj wybór po zmianie

WAŻNE!

Zaprogramowanie parametru wartością 000 ustawia działanie wyjścia 2 do pracy bistabilnej.

Zaprogramowanie parametru wartością w zakresie 001-999 określa czas pracy w sekundach na jaki ma się załączać wyjście 2 po odbiorze kodu z przycisku „załącz 2” zaprogramowanego pilota .

STAN: wyświetlacz pokazuje **PF4** - przywracanie ustawień fabrycznych

„**PROG**” przywraca ustawienia fabryczne i wychodzi z programowania funkcji wszystkie zaprogramowane piloty można nadal używać

STAN: wyświetlacz pokazuje **PF5** - kasowanie pilotów

„**PROG**” wchodzi w opcję kasowania pilotów

+/- wybór numeru pilota który ma zostać skasowany

Naciśnięcie „**PROG**” kasuje danego pilota i sterownik wychodzi do wyboru opcji.

Aby skasować wszystkie piloty należy wybrać pozycję ALL (poniżej pozycji 000 i powyżej 999), naciśnięcie **PROG**, sterownik poprosi o potwierdzenie wyświetlając napis PRG, ponowne naciśnięcie **PROG** skasuje wszystkie piloty pilota i sterownik wychodzi do wyboru opcji.

3.3 Programowanie zdalne pilotów typu USER za pomocą pilota MASTER.

Naciśnąć przyciski załącz 1 i załącz 2 przez 5 sek

EFEKT: załączony dostęp do programowania na 5 sek potwierdzają sygnał buzera i wyświetlenie symbolu LER na wyświetlaczu. Odebrane w tym czasie transmisje z pilota zapisują do pamięci sterownika kolejno funkcje jego przycisków w kolejności: załącz 1 ,wyłącz 1, załącz 2, wyłącz 2 Każdy odbiór transmisji sygnalizowany jest pikiem buzera a czwarta transmisja zamyka dostęp do programowania i sygnalizuje to dłuższym sygnałem z buzera