


CE		
Deklaracja Zgodności		
Potwierdza się, że		
Rodzaj wyrobu:	Automat bramowy	
Model:	PY600AC	
Jest zgodny z Dyrektywami Rady UE:		
2004/108/EC	kompatybilność elektromagnetyczna	
Spełnia wymagania następujących norm:		
EN 5555014-1:2006+A1:2009 EN 55014-2:1997+A1:2001 EN61000-3-2:2006+A2:2009 & EN61000-3-3:2006		
	Producent:	AMT Marek Toporczyk 57-100 Strzelin ul. Dzierżoniowska 14
	Data wystawienia:	05.07.2012 roku.
	Podpis:	

GWARANCJA.

Importer udziela gwarancji na okres 12 miesięcy od daty zakupu i zobowiązuje się do bezpłatnej naprawy urządzenia, jeżeli w okresie tym wystąpią wady z winy producenta. Wadliwe urządzenie należy dostarczyć do miejsca zakupu w stanie czystym i na własny koszt wraz z niniejszą gwarancją, paragonem zakupu lub fakturą VAT i krótkim opisem uszkodzenia. Koszt demontażu i montażu urządzenia ponosi użytkownik. Gwarancja nie obejmuje wszystkich uszkodzeń powstałych w wyniku nieprawidłowego użytkowania, samowolnych regulacji, przeróbek i napraw.

Data i miejsce zakupu (pieczęć sprzedawcy):

Importer:			
AMT, 57-100 Strzelin, ul. Dzierżoniowska 14		Kraj pochodzenia: CHRL	
Dane techniczne:			
Napięcie zasilania	AC 230V	Masa brutto PY600AC	9,2 Kg
Częstotliwość nośna pilotów	433.92 MHz		
Temperatura pracy w °C	-30 ÷ +85		
Urządzenie to spełnia wymogi dyrektywy EMC 89/336 EEC Kompatybilność Elektromagnetyczna		CE	
Ochrona środowiska			
Produkt ten nie może być traktowany jako odpad domowy i wrzucony do śmieci. Aby chronić środowiska naturalne zapewnij prawidłową utylizację. Informacje dotyczące recyklingu niniejszego produktu otrzymasz w punkcie sprzedaży lub u przedstawicieli władz lokalnych.			



Automat bramowy zestaw

„PY 600ACM / PY600ACS

000.00.05

1. Zastosowanie:

Automaty bramowe serii PY 600AC są urządzeniami automatyki służącymi do zamykania i otwierania bram przesuwanych zasilanych napięciem przemiennym 230V.

UWAGA!	STEROWNIK ZASILANY JEST NAPIĘCIEM PRZEMIENNYM 230V KTÓRE JEST NIEBEZPIECZNE DLA ZDROWIA I ŻYCIA!
---------------	--

Połączenia elektryczne wykonać z uwzględnieniem przepisów i norm elektrotechnicznych. Podłączenia elektrycznego powinna dokonywać osoba z odpowiednimi kwalifikacjami, przy zachowaniu ogólnych zasad bezpieczeństwa. Przed zmianami w połączeniach należy odłączyć zasilanie sterownika!

2. Opis podłączenia wejść i wyjść kontrolera:

TERMINAL X1		
OPIS NA PŁYTCIE	GDZIE PODŁĄCZYĆ?	OPIS WEJŚĆ:
PE	Przewód ochronny zasilanie	Ochrona przeciwporażeniowa
L	Faza zasilanie	Zasilanie główne faza
N	„Zero” zasilanie	Zasilanie główne neutralny

TERMINAL X2		
OPIS NA PŁYTCIE	GDZIE PODŁĄCZYĆ?	OPIS WYJŚĆ:
PE	Podłączenie fabryczne	Ochrona przeciwporażeniowa
V	Podłączenie fabryczne	Neutralny silnika
U	Podłączenie fabryczne	Faza silnik zamyka
W	Podłączenie fabryczne	Faza silnik otwiera

TERMINAL X3		
OPIS NA PŁYTCIE	GDZIE PODŁĄCZYĆ?	OPIS WYJŚĆ:
C	Podłączenie fabryczne	Kondensator rozruchowy
C	Podłączenie fabryczne	Kondensator rozruchowy
D1	Neutralny zasilania lampy 230V	Lampa sygnalizacyjna 230V
D2	faza zasilania lampy 230V	Lampa sygnalizacyjna 230V

TERMINAL X4		
OPIS NA PŁYTCIE	GDZIE PODŁĄCZYĆ?	OPIS:
OPLM	Podłączenie fabryczne	Krańcówki otwarcie
COM	Podłączenie fabryczne	Krańcówki masa
CLLM	Podłączenie fabryczne	Krańcówki zamknięcie
I.R	Wejście fotokomórki	Fotokomórka styk NC
GND	Masa zasilanie fotokomórki	Masa
24V DC	Zasilanie 24V „+” fotokomórki	Zasilanie DC

TERMINAL X5		
OPIS NA PŁYTCIE	GDZIE PODŁĄCZYĆ?	OPIS:
OPN	Przycisk otwórz sterowanie	Podłączenie wymagane dla funkcji sterowania jednym lub trzema przyciskami
STP	Przycisk stop sterowanie	Podłączenie wymagane dla funkcji sterowania trzema przyciskami
CLS	Przycisk zamknij sterowanie	Podłączenie wymagane dla funkcji sterowania jednym lub trzema przyciskami
COM	Do drugiego styku przycisków otwórz, zamknij oraz stop	Masa załączana przyciskami sterującymi

3. Funkcje programowane za pomocą przełącznika DIP SWITCH na płycie kontrolera

Numer DIP switch	Pozycja przełącznika DIP switch	Opis ustawienia działania funkcji kontrolera przy określonej pozycji przełączników DIP switch
1	ON	Po podaniu masy na wejście OPN otwieranie, masy na wejście CLS zamykanie, masy na wejście STP zatrzymanie jeśli brama jest w ruchu
	OFF	Po każdym impulsie masy na wejście CLS silnik zmienia stan pracy start/stop/rewers, masa na wejście OPN powoduje otwieranie bramy
2	ON	1. załącz DIP switch 2 oraz 3 – Automatyczne zamykanie wyłączone. 2. załącz DIP switch 2 – Automatyczne zamykanie po 20 sek. 3. załącz DIP switch 3 – Automatyczne zamykanie po 40 sek. 4. wyłącz DIP switch 2 oraz 3 – Automatyczne zamykanie po 60 sek.
	OFF	
3	ON	
	OFF	

4. Funkcje programowane za pomocą przełącznika „SW1” na płycie kontrolera

Za pomocą przełącznika „SW1” dokonujemy zmiany kierunku obrotowego silnika bez konieczności przepinania przewodów w złączu X2

5. Zdalne sterowanie

Kontroler automatu bramowego może być także obsługiwany za pomocą pilotów zdalnego sterowania. Maksymalna ilość współpracujących z jednym automatem bramy pilotów to 25. Piloty działają z konkretnym kontrolerem po ich zaprogramowaniu. Piloty zawierają 4 przyciski, których działanie jest takie same po zaprogramowaniu każdego przycisku pilota do kontrolera.

5.1 Programowanie przycisku pilota do działania z kontrolerem:

Zdjąć osłonę z kontrolera. Na płycie odnaleźć przycisk AN1.

- Nacisnąć i puścić przycisk AN1

EFEKT: Dioda LED2 świeci

- nacisnąć dwa razy przycisk pilota, który zamierzasz zaprogramować do działania z kontrolerem

EFEKT: Dioda LED2 kilka szybkich pulsów i gaśnie, Przycisk pilota jest już zaprogramowany

5.2. Kasowanie wszystkich pilotów zaprogramowanych do działania z kontrolerem

- Nacisnąć przycisk AN1 i trzymać

EFEKT: Dioda LED2 zapala się i po około 10 sekundach gaśnie

- puścić trzymany przycisk AN1

EFEKT: piloty zostały wykasowane

6. Położenie terminali przycisków i przełączników na płycie

