


<b>CE</b>		
<b>Deklaracja Zgodności</b>		
Powierza się, że		
Rodzaj wyrobu:	Automat bramowy	
Model:	<b>SL600AC PY800AC PY1400AC</b>	
Jest zgodny z Dyrektywami Rady UE:		
2004/108/EC	kompatybilność elektromagnetyczna	
Spełnia wymagania następujących norm:		
EN 555014-1:2006+A1:2009 EN 55014-2:1997+A1:2001 EN61008-3-2:2006+A2:2009 & EN61008-3-3:2006		
	Producent:	AMT Marek Toporczyk 57-100 Strzelin ul. Dzierżonowska 14 05.07.2012 roku.
	Data wystawienia:	
	Podpis:	

**GWARANCJA.**

Importer udziela gwarancji na okres 12 miesięcy od daty zakupu i zobowiązuje się do bezpłatnej naprawy urządzenia, jeżeli w okresie tym wystąpią wady z winy producenta. Wadliwe urządzenie należy dostarczyć do miejsca zakupu w stanie czystym i na własny koszt wraz z niniejszą gwarancją, paragonem zakupu lub fakturą VAT i krótkim opisem uszkodzenia. Koszt demontażu i montażu urządzenia ponosi użytkownik. Gwarancja nie obejmuje wszystkich uszkodzeń powstałych w wyniku nieprawidłowego użytkowania, samowolnych regulacji, przeróbek i napraw.

Data i miejsce zakupu (pieczęć sprzedawcy): .....

<b>Importer:</b>			
AMT, 57-100 Strzelin, ul. Dzierżonowska 14		Kraj pochodzenia: CHRL	
<b>Dane techniczne:</b>			
Napięcie zasilania	AC 230V	Masa netto SL600AC	7,6 Kg
Częstotliwość nośna pilotów	433.92 MHz		
Temperatura pracy w °C	-30 ÷ +85		
Urządzenie to spełnia wymogi dyrektywy EMC 89/336 EEC Kompatybilność Elektromagnetyczna		<b>CE</b>	
<b>Ochrona środowiska</b>			
Produkt ten nie może być traktowany jako odpad domowy i wrzucony do śmieci. Aby chronić środowiska naturalne zapewnij prawidłową utylizację. Informacje dotyczące recyklingu niniejszego produktu otrzymasz w punkcie sprzedaży lub u przedstawicieli władz lokalnych.			

**1. Zastosowanie:**

Automaty bramowe serii SL600AC są urządzeniami automatyki służącymi do zamykania i otwierania bram przesuwanych zasilanych napięciem przemiennym 230V.

**UWAGA!** STEROWNIK ZASILANY JEST NAPIĘCIEM PRZEMIENNYM 230V KTÓRE JEST NIEBEZPIECZNE DLA ZDROWIA I ŻYCIA!

**Połączenia elektryczne wykonać z uwzględnieniem przepisów i norm elektrotechnicznych. Podłączenia elektrycznego powinna dokonywać osoba z odpowiednimi kwalifikacjami, przy zachowaniu ogólnych zasad bezpieczeństwa. Przed zmianami w połączeniach należy odłączyć zasilanie sterownika!**

**2. Opis podłączenia wejść i wyjść kontrolera:**

TERMINAL J3		
OPIS NA PŁYTCIE	GDZIE PODŁĄCZYĆ?	OPIS WEJŚĆ:
PE	Przewód ochronny zasilanie	Ochrona przeciwporażeniowa
L	Faza zasilanie	Zasilanie główne faza
N	„Zero” zasilanie	Zasilanie główne neutralny

TERMINAL J4		
OPIS NA PŁYTCIE	GDZIE PODŁĄCZYĆ?	OPIS WYJŚĆ:
PE	Podłączenie fabryczne	Ochrona przeciwporażeniowa
LAMP L	Do lampy ostrzegawczej 230V	Faza zasilania lampy
LAMP N	Do lampy ostrzegawczej 230V	Neutralny zasilania lampy
MOT COM	Podłączenie fabryczne	Neutralny silnika
MOT 1	Podłączenie fabryczne	Faza silnik zamyka
MOT 2	Podłączenie fabryczne	Faza silnik otwiera

TERMINAL J6		
OPIS NA PŁYTCIE	GDZIE PODŁĄCZYĆ?	OPIS WYJŚĆ:
MOT CAP	Podłączenie fabryczne	Kondensator rozruchowy
MOT CAP	Podłączenie fabryczne	Kondensator rozruchowy

TERMINAL J2		
OPIS NA PŁYTCIE	GDZIE PODŁĄCZYĆ?	OPIS WYJŚĆ:
1	Przycisk zamykania	Wejście ZAMKNIJ
2	Przycisk otwierania	Wejście OTWÓRZ
3	Przycisk STOP	Wejście STOP

4	Masa przycisków (COM)	Masa wspólna dla przycisków
5	Przycisk sterowania sekwencyjnego	Wejście OTWÓRZ/STOP/ZAMKNIJ
6	Przycisk uruchamiające funkcję częściowego otwarcia bramy.	Wejście 'przejście dla pieszych'

**TERMINAL J5**

OPIS NA PŁYTCIE	GDZIE PODŁĄCZYĆ?	OPIS:
7	+12V zasilania fotokomórki	Zasilanie +12V DC fotokomórki
8	Wyjście fotokomórki NC	Fotokomórka styk NC
9	Masa zasilania fotokomórki	Masa
10	Wyjście pętli indukcyjnej	Wejście pętli indukcyjnej
11	Podłączenie fabryczne	Krańcówki zamknięcie
12	Podłączenie fabryczne	Krańcówki masa
13	Podłączenie fabryczne	Krańcówki otwarcie

**3. Funkcje programowane za pomocą przełącznika DIP SWITCH na płycie kontrolera**

Numer DIP switch	Pozycja przełącznika DIP switch	Opis ustawienia działania funkcji kontrolera przy określonej pozycji przełączników DIP switch
1	ON	Funkcja <b>SOFT START</b> jest wyłączona (zmiana ustawienia wymaga restartu sterownika poprzez odłączenie i ponowne podłączenie zasilania)
	OFF	Funkcja <b>SOFT START</b> jest włączona (zmiana ustawienia wymaga restartu sterownika poprzez odłączenie i ponowne podłączenie zasilania)
2	ON	Krańcówki typu NC (model SPRING)
	OFF	Krańcówki typu NO (model MAGNETIC)
3	ON	3 OFF, 4 OFF – funkcja automatycznego zamykania wyłączona 3 OFF, 4 ON - Automatyczne zamykanie po 12 sek. 3 ON, 4 OFF - Automatyczne zamykanie po 3 sek. 3 ON, 4 ON - Automatyczne zamykanie po 36 sek.
	OFF	
4	ON	3 ON, 4 ON - Automatyczne zamykanie po 36 sek.
	OFF	

**4. Zdalne sterowanie**

Kontroler automatu bramowego może być także obsługiwany za pomocą pilotów zdalnego sterowania. Maksymalna ilość współpracujących z jednym automatem bramy pilotów to 25. Piloty działają z konkretnym kontrolerem po ich zaprogramowaniu. Piloty zawierają 4 przyciski. Działanie przycisków 1-3 jest takie same po zaprogramowaniu każdego przycisku pilota do kontrolera. Działanie przycisku 4 uruchamia funkcję otwarcia bramy na szerokość ok. 1m – przejście dla pieszych/furtka.

**4.1 Programowanie przycisku pilota do działania z kontrolerem:**

Zdjąć osłonę z kontrolera. Na płycie odnaleźć przycisk S1.

- Nacisnąć i puścić przycisk S1

EFEKT: Dioda LEARN świeci

- nacisnąć dwa razy przycisk pilota, który zamierzasz zaprogramować do działania z kontrolerem

EFEKT: Dioda LEARN wykona kilka szybkich pulsów i gaśnie, Przycisk pilota jest już zaprogramowany

**4.2. Kasowanie wszystkich pilotów zaprogramowanych do działania z kontrolerem**

- Nacisnąć przycisk S1 i trzymać

EFEKT: Dioda LEARN zapala się i po około 10 sekundach gaśnie

- puścić trzymany przycisk S1

EFEKT: piloty zostały wykasowane

**5. Funkcje potencjometrów regulacyjnych**

VR1 – ogólny czas pracy silnika (min. 10sek – max.90sek)

VR2 – siła hamowania przy dojechaniu do krańcówki (min. wyłącza funkcję)

VR3 – długość trwania funkcji SLOW STOP (min. wyłącza funkcję)

VR4 – regulacja maksymalnej siły napędu

**Regulacje należy wykonywać tylko gdy silnik jest zatrzymany!**

**6. Położenie terminali przycisków i przełączników na płycie**